

XUN-428

符合标准: GB/T 17854 F410NiMo-H06Cr12Ni4Mo
EN760 SAA F 2

特点及用途: XUN-428 为铝氟型焊剂，碱度约为 4.0(BI IW)；配合焊带 GLEN BS410NiMo 进行电渣带极堆焊，堆焊成份满足 410NiMo 的要求。

焊剂主要化学成份 Main Constituents (%)

SiO ₂ +TiO ₂	Al ₂ O ₃ +MnO	CaF ₂
5	30	60

XUN-428A

符合标准: GB/T 17854 F410NiMo-H10Cr17
SAA F 2 NiMo

特点及用途: XUN-428A 为铝氟型焊剂，碱度约为 4.0(BI IW)；焊剂有镍及钼补偿，配合焊带 GLEN BS430 进行电渣带极堆焊，堆焊成份满足 410NiMo 的要求。

焊剂主要化学成份 Main Constituents (%)

SiO ₂ +TiO ₂	Al ₂ O ₃ +MnO	CaF ₂
5	30	60